

# TECHNICAL BULLETIN

Diffusion : générale

TB001098

Édité : 1er avril 2008

Rédigé par F.F.

Indesit Company, Service Department

**Titre : Fuite d'eau/vapeur du joint de porte**

## Modèles concernés

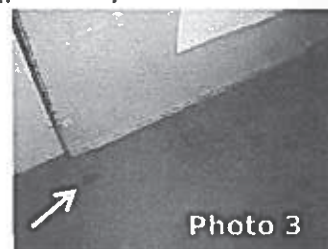
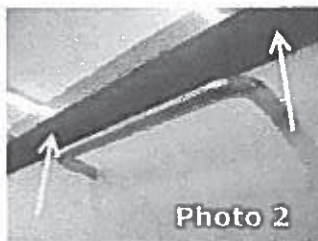
Tous les modèles de lave-vaisselle EVO3 et EOS (nouvelle plate-forme)

## Défaut constaté

- 1- Fuite d'eau/vapeur du joint de porte (partie supérieure)
- 2- Fuite d'eau/vapeur du joint de porte dans les angles (partie inférieure)

## Préambule

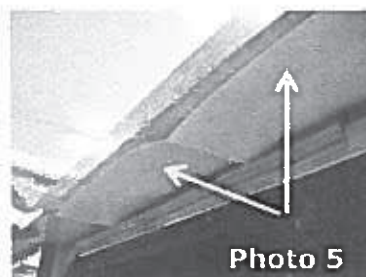
- Les fuites de vapeur ou d'eau par le joint doivent être si possible vérifiées visuellement.
- Une fuite d'eau/vapeur est anormale lorsque qu'elle génère de la condensation visible, avec un dépôt liquide dans :  
le bridage de la porte (photo 1) zone du plan de travail (photo 2), sol (photo 3)



- Ne doivent pas être considérées comme des fuites anormales les fuites légères de vapeur sans condensation, qui se dissipent dans l'atmosphère. En atteignant une température de 60 -70 C, il est normal qu'il y ait de émanations de vapeur.

- Ne sont pas imputables à l'appareil électroménager les fuites de mousses suite à une utilisation incorrecte des détergents ou de l'introduction de produit de rinçage directement dans la cuve.

- En cas de fuite, un dommage provoqué au plan de travail ne peut pas être reconnu si celui-ci n'a pas été protégé lors de l'installation par la pellicule de protection fournie (photo 4) Informer le client de l'erreur commise par l'installateur et effectuer cette opération. (photo 5) La pellicule adhésive fait office de protection contre la vapeur même pendant le fonctionnement normal de l'appareil : (par exemple : ouverture et fermeture de la porte pendant le fonctionnement ou en fin de cycle)



**Diagnostic des causes + intervention à effectuer**

**1- Fuite d'eau/vapeur du joint de porte (partie supérieure)**

**1.1 installation incorrecte de l'appareil électroménager**

la porte et l'ouverture de la cuve ne sont pas alignées

1.1.1 le lave-vaisselle ne repose pas correctement sur les pieds de soutien et est bancal.

1.1.2. le lave-vaisselle est "encastré" dans le meuble et se déforme.

1.1.3 la porte ne se ferme pas correctement, les portes en bois interfèrent (le mouvement doit être libre)

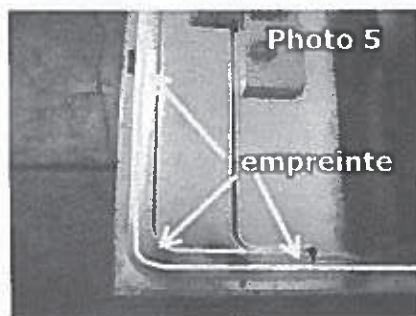
1.1.4. la porte est déformée (monter le panneau et corriger la déformation à la main)

**Contrôles :** vérifier l'empreinte créée par le joint sur la feuillure de la porte en inox. (photo 5)

Bien nettoyer le joint et la feuillure de la porte en inox, étaler un peu de graisse ou de savon dense au pinceau sur la lèvre du joint. Fermer la porte en enclenchant le blocage, ne pas appuyer dessus, rouvrir et contrôler l'empreinte laissée par le joint, qui doit être centrée et constante.

**Opération :** installer correctement le lave-vaisselle dans sa niche en veillant à ce qu'il ne se produise pas d'écrasements ni de déformations. Régler la hauteur à l'aide des pieds prévus à cet effet ; le poids doit être uniformément réparti sur tous les pieds disponibles.

**Attention !** La déformation de la cuve pendant l'installation est la cause principale à l'origine de fuites du joint



**1- Fuite d'eau/vapeur du joint de porte (partie supérieure)**

**1.2 quantité insuffisante de silicone en mesure de boucher les "trous" dans les angles, entre l'encadrement et la cuve (seulement pour EVO3)**

**Opération :**

**Pour EVO3 :**

enlever le joint, vérifier qu'il n'y ait pas de trous non bouchés par le silicone entre l'encadrement et la cuve.

Le cas échéant, utiliser de la silicone acétique pour assurer l'étanchéité de la zone découverte, bien recouvrir la zone en évitant de faire des grumeaux, insérer le joint

**Pour EOS :**

**Attention !** Les modèles EOS n'ont pas besoin de silicone.

Le joint spécial est conçu pour garantir :

l'étanchéité latérale (entre l'encadrement et la cuve) + l'étanchéité sur la porte (lèvre et porte)

L'éventuelle application de silicone pourrait entraver le positionnement définitif de la garniture, en faisant dévier la position de la lèvre d'étanchéité.

Des tests en laboratoire et auprès des utilisateurs ont démontré que les fuites se produisent toujours entre la lèvre et la porte et non pas entre l'encadrement et la cuve.

**P.S.** si l'analyse reposant sur une solide expérience technique personnelle suggère d'appliquer néanmoins du silicone entre l'encadrement et la cuve sur un appareil EOS, effectuer cette opération avec des quantités minimales, bien étaler et aplanir le silicone, **ÉVITER** que des grumeaux ne se forment car ils pourraient "soulever" le joint de son siège.

**Diagnostic des causes + intervention à effectuer**

**1- Fuite d'eau/vapeur du joint de porte (partie supérieure)**

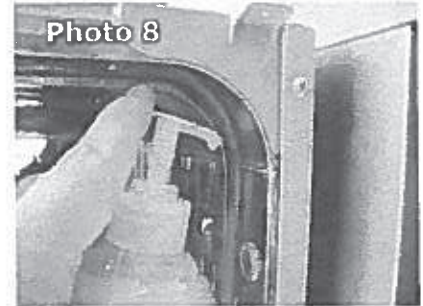
**1.3 joint déformé ou mal monté**

Enlever le joint et le remplacer par un neuf,  
**Attention ! les joints pour EVO3 et EOS NE SONT PAS INTERCHANGEABLES**

**Pour EVO3 :** remplacer le joint réf. **C00141317**, l'insérer naturellement dans le logement de l'encadrement de façon à ce qu'il soit bien tiré dans les angles, laisser la même longueur en bas à droite et à gauche.

**Pour EOS :** Attention ! Remplacer le joint par la réf. **C00256570** ,

1. se procurer du savon liquide ordinaire ou de l'huile de silicone (photo 6)
2. humecter le joint sur toute sa longueur (photo 7) (pour faciliter l'opération, mettre le savon liquide/huile de silicone dans une main et faire glisser le joint pour qu'il soit complètement lubrifié).
3. Il est conseillé de lubrifier également le logement de l'encadrement, notamment dans les angles (photo 8)



4. insérer le joint dans le logement de l'encadrement, en partant d'un coté bas (droit ou gauche), faire en sorte que le joint touche le fond de la cuve (photo 9)



**Une lubrification abondante du joint facilite l'application**



5. l'introduction doit être absolument effectuée **SANS LE TIRER** ; cette opération sera plus difficile dans les angles à cause de la cote réduite du logement de l'encadrement ; dans ce cas, effectuer l'opération cm par cm , ne jamais le tirer !
6. il n'est pas nécessaire d'appliquer du silicone dans les angles

**Contrôles définitifs :** vérifier l'empreinte créée par le joint sur la feuillure de la porte en inox.

Bien nettoyer le joint et la feuillure de la porte en inox, étaler un peu de graisse ou de savon dense au pinceau sur la lèvre du joint. Fermer la porte sans appuyer, rouvrir et contrôler l'empreinte laissée par le joint, qui doit être centrée et constante.

**Diagnostic des causes + intervention à effectuer**

**2- Fuite d'eau/vapeur du joint de porte dans les angles (partie inférieure)**

**2.1 Montée en pression entre le lavage/rinçage (seulement EVO3)**

EVO3 portant un numéro de série inférieur à octobre 05 ( <51001 0001)

2.1.1 Remplacer l'évent airbreak, (c'est la seule solution totalement efficace)

**2.2 joint de bas de porte détaché du fond de la cuve (seulement EVO3)**

2.2.1 Attacher de nouveau le joint au fond de la cuve et appliquer, s'ils ne sont pas présents, les pinces de soutien réf. : C00140679 (voir NT précédente)

**2.2 bras d'aspersion inférieur dessoudé/défectueux/bloqué (EVO3 + EOS)**

2.2.1 vérifier que le bras d'aspersion inférieur n'est pas défectueux/dessoudé ou bloqué.

**2.2 excès de mousse**

2.2.1 Le client a introduit du produit de rinçage directement dans la cuve ou une partie a débordé du compartiment prévu à cet effet lors du remplissage

2.2.2 Un liquide inapproprié au lavage en lave-vaisselle a été utilisé

2.2.3 fuite anormale de liquide de rinçage provenant du distributeur

**2.2 Le joint de l'encadrement de la porte ne touche pas le fond sur un des côtés (seulement EOS)**

2.2.1 Remettre en place le joint de l'encadrement de porte pour qu'il touche le fond de la cuve en bas, à droite et à gauche (photo 10)

2.2.2 Vérifier que le joint de bas de porte ne soit pas détaché de la porte, si c'est le cas, remplacer la porte



**Modifications de production en usine**

**Seulement pour LVS EOS :**

Au mois de septembre 2007, la cote au niveau de l'encadrement a été augmentée dans la zone d'angle. Le montage du joint a ainsi été facilité.

L'espace "vide" qui a augmenté dans cette zone ne doit pas susciter de préoccupations car l'étanchéité entre l'encadrement et la cuve est assurée par la compression du joint.

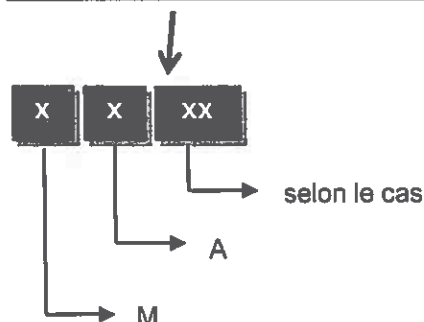
**Gestion par S.A.V**

**Joint EVO3 réf. : C00141317 ATTENTION À LA GESTION PIÈCE DE RECHANGE !**

**Joint EOS réf. : C00256570**

**Code de panne à citer sur le rapport**

EN CAS DE PRODUIT DÉFECTUEUX



EN CAS D'INSTALLATION INCORRECTE

