

FR Souder une cuve piquée par la corrosion

Cette pièce détachée ne peut être montée que par un technicien qualifié et formé. Toute réparation non conforme peut entraver le bon fonctionnement et la sécurité de l'appareil et entraîner des risques et dangers pour l'utilisateur. Nous ne sommes pas responsables des dommages dus à une mauvaise installation effectuée par un tiers. Il convient, lors de toute réparation sur du matériel électroménager, de se conformer aux réglementations techniques habituelles et de respecter les prescriptions nationales. En cas de doute, il faut contacter notre service après-vente.

Les petits trous dus aux piqûres de corrosion de la cuve peuvent être soudés.

Matériel nécessaire:

- Fer à souder $T \geq 400^{\circ}\text{C}$ -> disponible dans le commerce ou réf. 341297.
- 10cm soudure d'argent XG281 (0,8mm) -> disponible dans le commerce ou réf. 311616.
- Nettoyant inox -> disponible dans le commerce.

Préparation:

Nettoyer et dégraisser la surface avec un nettoyant inox (retirer les particules de rouille aux endroits attaqués par la corrosion).



Retirer le bitume sous la zone concernée. Le bitume peut couler sur les composants qui se trouvent en dessous et conduit la chaleur du métal.



Soudure:**I N D I C A T I O N****Montage du filtre**

- ▶ Au niveau du micro-filtre, appliquer la soudure en couche fine pour ne pas entraver le montage du filtre.

I N D I C A T I O N**Température de soudure**

- ▶ Ne pas surchauffer la cuve pour éviter tout risque de décoloration.

- Chauffer uniformément la zone à souder (fer à souder réglé sur 400°C).
- Appliquer la soudure.
- Après application de la soudure, chauffer de nouveau la surface pour lisser et compacter.



- Nettoyer la surface soudée avec un nettoyant ménager.

**Contrôle d'étanchéité**

- ▶ A la fin de la réparation, effectuer un contrôle visuel de l'étanchéité de la cuve.