

NOTE TECHNIQUE No. 00058/LB - 2 Juillet 2013

SUJET: CUVES M500: DIMENSION DE SERRAGE CORRECTE DU CIRCLIP FIXATION JOINT.

Depuis Septembre 2012 (date de la plaque de série **1235**), une nouvelle dimension pour le serrage du Circlip de fixation du Joint de la Porte a été introduite en production sur tous les Cuves M500. **Le respect de cette dimension est importante pour éviter la déformation du rebord avant de la Cuve**, ce qui pourrait provoquer l'interférence du Joint de la Porte avec le bord avant du Tambour. Chaque fois que vous devez remplacer le Joint de la Porte ou la Cuve complète, nous recommandons que vous serrez le Circlip avec les dimensions indiquées dans les Figures ci-dessous. Dimension peut être détectée avec une Pied à Coullisse, de deux manières différentes (voir Figures A et B).

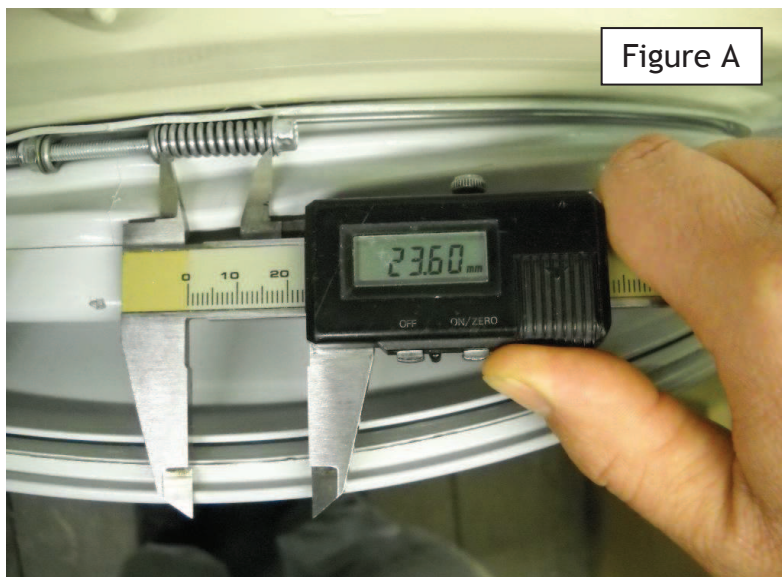


Figure A

Dimension doit être 23,60 mm.
(± 1 mm.) lorsque vérifiée sur la
longueur du ressort à boudin.

Dimension doit être 22.25 mm.
(± 1 mm.) lorsque vérifiée sur la partie
intérieure du filetage du boulon



Figure B

Merci de votre attention.

GIAS Italie